



通過 ISO 14001 認證



通過 ISO 9001 認證



高速石墨加工中心機(濕式)

HIGH SPEED GRAPHITE CUTTING MACHINING CENTER SERIES

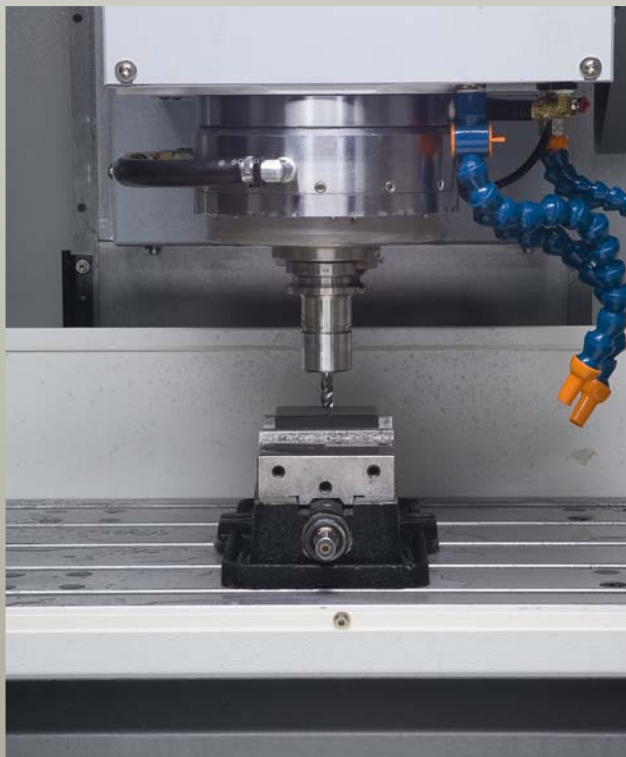


台灣麗馳科技股份有限公司

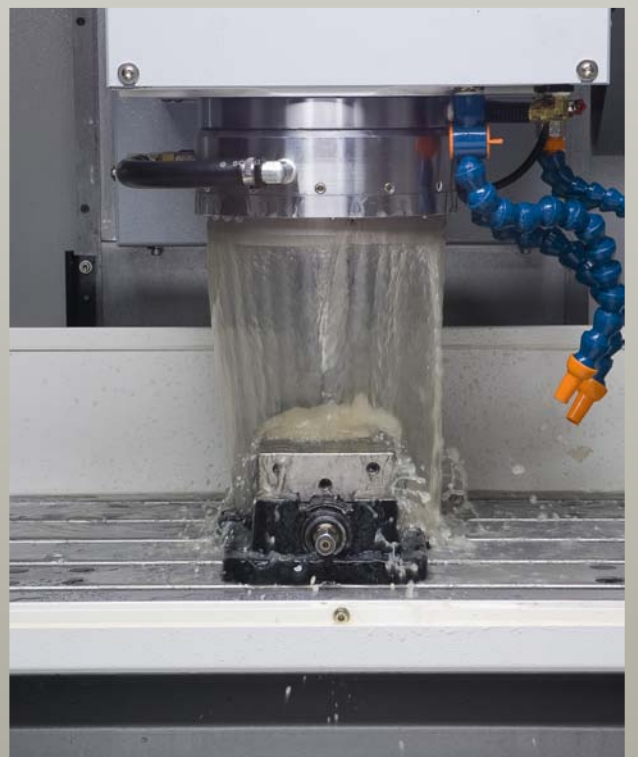
主軸水幕防護系統



石墨加工



水幕防護系統



完善的粉塵密封系統

工作台防護罩



避免切削液四處濺散

ATC 防護罩



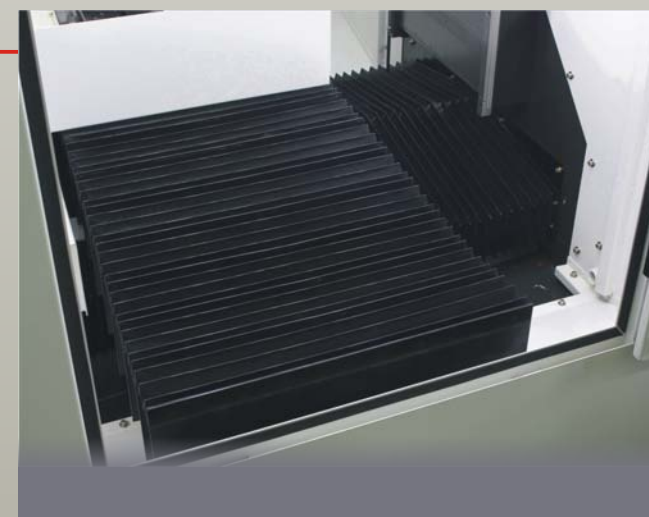
避免石墨粉塵污染刀庫

工作台導水槽



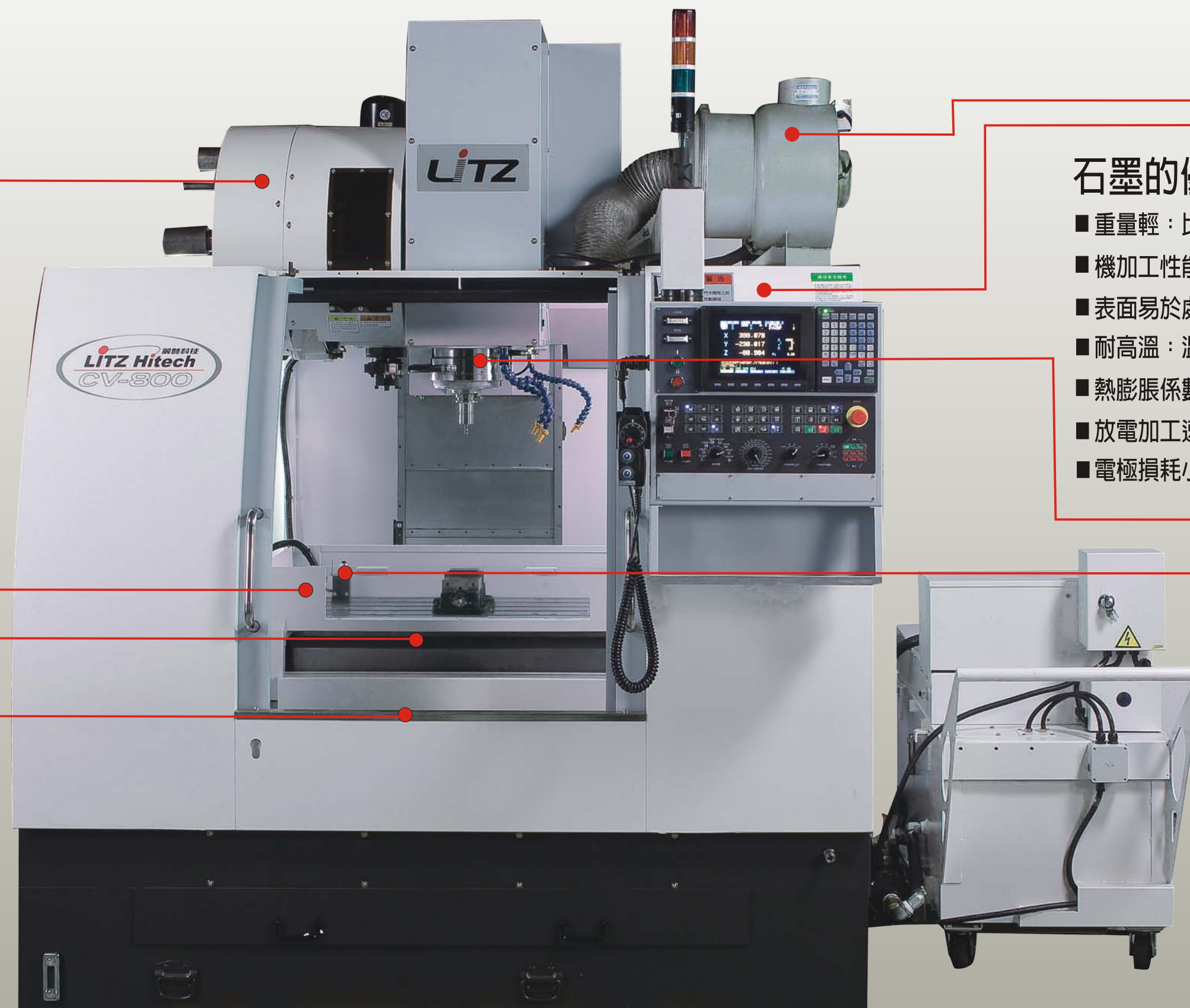
將切削液集中導水避免擴散

X/Y 軸風箱式伸縮護罩



保護X/Y軸傳導系統，確保精度

高速石墨加工中心機(濕式切削防護系統)



石墨的優越特點

- 重量輕：比重是銅的1/5，適合製作大型電極
- 機加工性能好：切削阻力為銅的1/3
- 表面易於處理：機加工後無毛刺，易於手工處理
- 耐高溫：溫度達3650°C時昇華氣化，能承受更大的電流
- 熱膨脹係數低：為銅的1/4，且受熱不變型
- 放電加工速度比銅快3-5倍，大面積或粗加工時更明顯
- 電極損耗小：與銅的比率為2:4，可以無損加工

完善的保護系統

油霧回收器



將切削產生的霧氣回收並排出室外

全密式板金護罩



避免切削產生的霧氣外洩於機外

主軸氣幕保護系統



保護主軸內零件，避免石墨粉塵或水氣入侵

刀長量測系統 



可選用自動刀長量測系統

機器標準規格與配備

標準規格

機型	MV-800 (可另選機型)	
三軸行程		
X軸行程	mm	800
Y軸行程	mm	450
Z軸行程	mm	540
主軸鼻端至工作台面	mm	80-620
主軸		
主軸轉速	rpm	10000
自動刀具交換系統		
刀具數量	只	16
可用最大刀具直徑	mm	80
最大刀具長度	mm	200
最大刀具重量	kg	6
刀具交換方式	斗笠式刀庫	
刀具規格	BT-40	
馬達		
主軸馬達(連續/30分鐘定格)	kw (HP)	5.5/7.5(7.5/10)
X/Y/Z軸馬達	kw	1.5/1.5/2.0
工作台		
工作面積	mm	850x450
工作台最大荷重	kg	350
T型槽(槽x寬x中心距)	mm	5x18x80
快速位移		
X軸快速位移	M/min	36
Y軸快速位移	M/min	36
Z軸快速位移	M/min	24
切削進給速度	mm/min	1-10000
控制器		
三菱	M70	
其他項目		
機器重量	kg	4500
電源需求量	KVA	15
水箱容量	L	200
空壓源	kg/cm ²	6

■ 標準配備

- 主軸水幕防護系統
- 主軸氣幕保護系統
- 工作台防護罩
- 工作台導水槽
- X/Y軸風箱式伸縮護罩
- 主軸油冷系統
- 全密式板金護罩
- ATC 防護罩
- 紙帶過濾器系統
- 油霧回收系統
- 機台清潔水箱

■ 選擇性配備

- 三菱/FANUC控制系統
- 刀臂式換刀機構
- 自動刀長量測系統
- 變壓器單元
- 旋轉視窗
- 刀具架+文件夾
- 主軸轉速12000/24000prpm

■ 本型錄所有圖片僅供參考，如與實機不符，請以實機為準。

■ 本公司保留產品規格外觀、配備變更或停用之權利。



台灣麗馳科技股份有限公司

台灣省台中縣大甲鎮幼獅工業區幼九路 18 號

Tel: +886-4-26815711 Fax: +886-4-26815108 • 26815712

http://www.litzchina.cn

E-mail:sales@litzhitech.com

http://www.litzchina.cn (大陸)

經銷商